

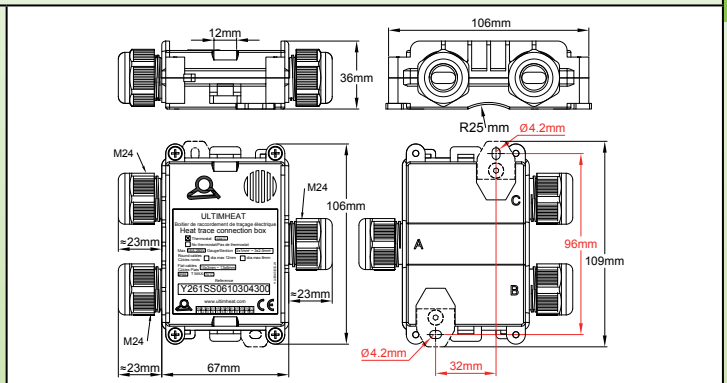


用于伴热电缆的三位平行的接线盒，带内置的防冻温控器

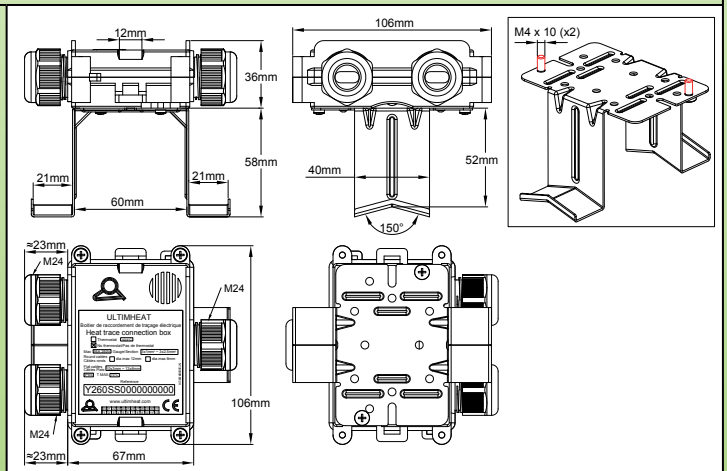
由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。

三位平行的	螺丝和方形垫片端子	线规	电缆直径		型号
		1~2.5mm ²			Y261

墙壁安装



用一个远隔的不锈钢安装支架安装在管道上



用尼龙电缆扎带安装在管道表面的示例



用型号为 6YTQT 的不锈钢远隔支架安装在管道上的示例





用于伴热电缆的三位平行的接线盒，带内置的防冻温控器

应用

这个盒子可以进行连接，带有一个良好的IP65防护等级，两根圆形的或平的发热电缆至一根圆形的电源电缆或同时提供了电源线的连贯性。

内置的碟形温控器提供了防冻功能。

它可以安装在一个平的表面，或在一根管道上。

易于进入端子的位置进行操作，接线简单，包括用于带编织层的发热电缆。

与所有型号的圆形或平的发热线相兼容。

主要特征

材料：聚酰胺66黑色的，90mm × 67mm × 36mm (不包括电缆接头)。良好的抗紫外线性能。

防水等级：IP65。

温控器：额定值为 16A 230V，在 10°C +/-3°C 时温度上升打开，在 4°C +/-3°C 时闭合 (可根据要求提供其他的温度)。

安装：两个可移动的墙式安装支架，孔距 96mm。通过使用位于盒子侧面的 2 个环，也可以用电缆扎带进行管道安装。

端子：

- 带紧固的锯齿状方形垫片的螺丝端子，可收纳刚性的或柔性的导体。

- 电缆的机械紧固是通过用一个螺丝拧紧的金属鞍座来进行的，可用于圆形的或平的电缆。

申请了专利的该鞍座还确保了发热电缆的金属编织层的接地。

- 线规：3 × 1mm² 至 3 × 2.5mm²。

- 允许的最大的电气强度：16A 250V。

电缆出口：带 M24 电缆接头，带 70 邵氏的 NBR 垫圈 (可根据要求提供硅胶的)。

- 圆形电缆的最大直径：8、12 或 14mm，取决于安装的垫圈。

- 椭圆形电缆的尺寸限制：

- 从 8 × 5 到 9.5 × 6mm。

- 从 9.5 × 2.5 到 11 × 3.5mm。

- 从 11 × 4 到 13 × 6mm。

- 从 12.5 × 8 到 14.2 × 9.2mm。

有关在圆形和椭圆形电缆上紧固的更多信息，请查看 6YTP 电缆接头的目录书页。

安全密封：提供 5 根红色的塑料扎带，用于密封孔。

易于组装：拆开盖子后，可完全进入到端子的位置以进行组装。安装在墙壁或管道上时，可以卸下盖子或组装盖子。

附件：用于安装远离管道的不锈钢支架，查看 6YTQT 的附件页。

选项：用于 3 根发热线的不带电源电缆的型号，以及用于 1 根发热线和 2 根电源电缆的型号。

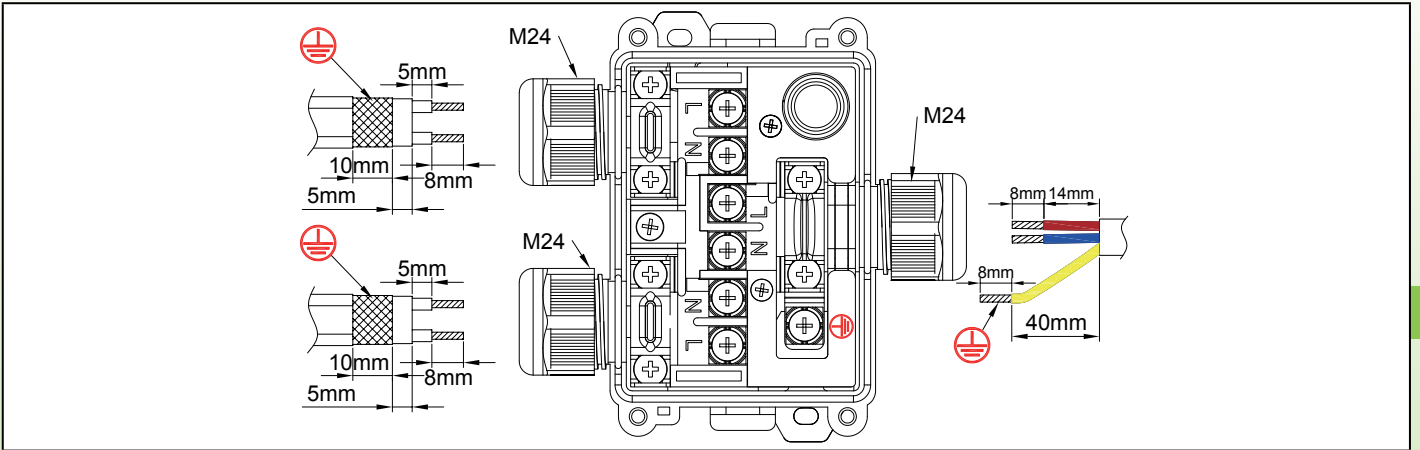
主要配件编号

Y261SS06103004300	包括一套用于圆形电缆的垫圈，两套用于椭圆形电缆的垫圈，以及两个用于管道安装的金属调节片		
配件编号	A 面的密封 *	B 面的密封 *	C 面的密封 *
Y261PFF610304300	用于圆形电缆最大直径 8mm 的 硅胶 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 硅胶 密封。	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 硅胶 密封。
Y261KNN610304300	用于圆形电缆最大直径 8mm 的 NBR 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 NBR 密封。	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 NBR 密封。
Y261PSS610304300	用于圆形电缆最大直径 8mm 的 硅胶 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 硅胶 密封 套件	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 硅胶 密封 套件
Y261KXX610304300	用于圆形电缆最大直径 8mm 的 NBR 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 NBR 密封 套件 。	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 NBR 密封 套件

* 建议在环境温度高于 80°C 的情况下使用硅胶密封



圆形和椭圆形电缆的剥皮尺寸



自调节电缆的组装步骤

(关于各种类型的电缆准备端接的不同方法，更多详细的信息请查看技术介绍)。

<p>1: 在选择了符合电缆类型所建议的尺寸的电缆接头密封件后，将发热电缆穿过接头螺母及其密封件。</p>	<p>2: 将发热电缆外面的护套剥皮，以达到所要求的长度。</p>
<p>3: 将编织层剪至所要求的尺寸。</p>	<p>4: 对发热部分周围的绝缘护套进行剥皮，以达到所要求的长度。</p>
<p>5: 将两根总线之间的发热部分剪至要求的长度。</p>	<p>6: 将两根总线的皮剥到所要求的长度。</p>

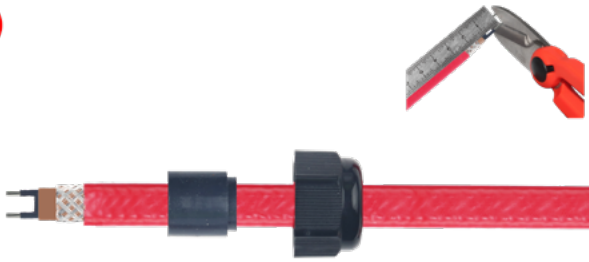
* 这些专用工具可在配件部分找到

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。

用于伴热电缆的三位平行的接线盒，带内置的防冻温控器



7



7: 如有需要，将剥了皮的总线剪到一定的长度。

8



8: 松开并卸下鞍座，必要时松开并卸下端子螺丝，然后将电缆穿过电缆接头。

9



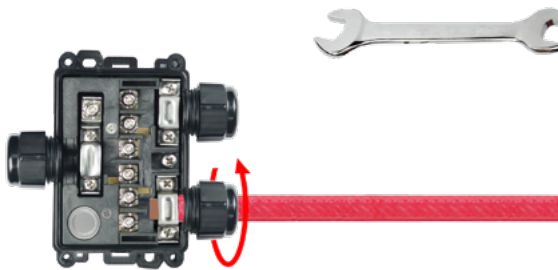
9: 将总线和编织层放在其将要拧紧的位置。拧紧总线上的接线端子螺丝。建议的扭矩为 1.2Nm。

10



10: 装回鞍座并将其拧紧在金属编织层上。建议的扭矩为 1.2Nm。

11



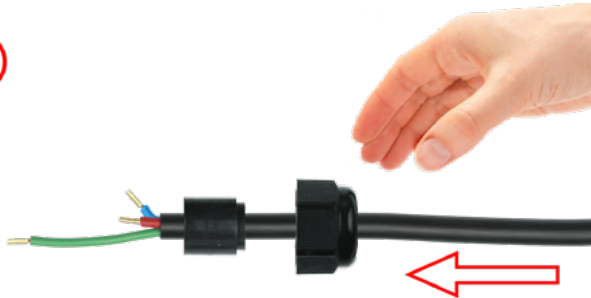
11: 将平的电缆垫圈滑入电缆接头并拧紧螺母。最大的扭矩为 3Nm。连接其他的电缆并合上盖子。

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。

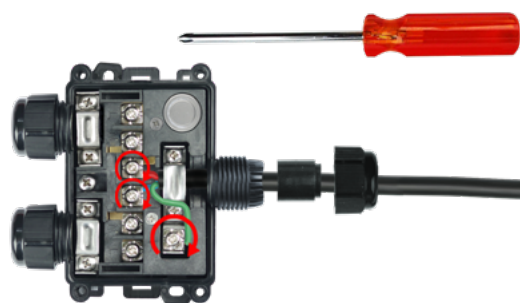


圆形电缆装配步骤

①



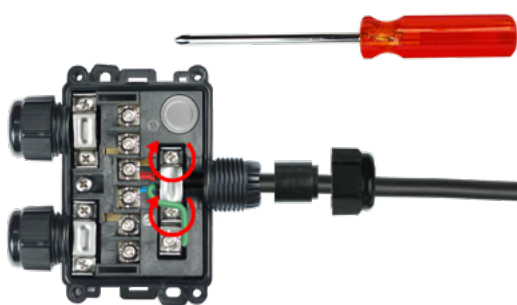
②



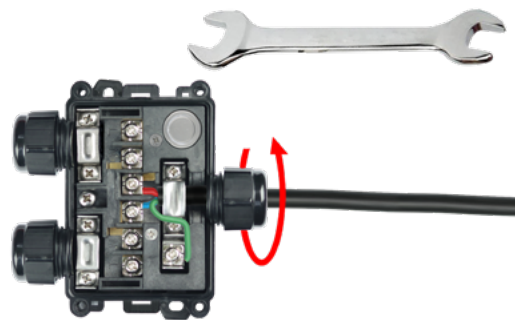
1: 按图纸要求除去圆形电缆的外绝缘层。最后，压接电缆套。将电缆接头螺母滑到电缆上。选择相兼容直径的垫圈并将其滑入电缆。

2: 将零线、火线和地线放入螺丝端子内，并拧紧。建议的扭矩为 1.2Nm。

③



④



3: 拧紧鞍座螺丝。建议的扭矩为 1.6Nm。

4: 将圆形的电缆密封件滑入电缆接头并拧紧螺母。最大扭矩为 3N.m。

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。